

LIGNO

COMPACT-FILTER



UNIVERSELL UND
ENERGIESPAREND

scheuch
TECHNOLOGY FOR CLEAN AIR

PUNKT FÜR PUNKT ÜBERZEUGEND

Ausgehend von dem hohen Industriestandard der LIGNO-Großfilteranlagen haben wir für den Leistungsbereich von 6.000 bis 40.000 m³/h die Filterbaureihe LIGNO-Compact adaptiert. So kommt unser umfassendes Know-how in der Filtrations- und Entstaubungstechnik auch bei diesen Anlagengrößen voll zur Geltung – insbesondere in den Bereichen Energieeinsparung sowie Brand- und Explosionsschutz.

Energiesparend

Die Scheuch IMPULS-Abreinigung ist sowohl in punkto Energieeffizienz als auch in der Betriebssicherheit absolut überlegen. Der geringe Druckverlust der Filteranlage sowie der hohe Wirkungsgrad der integrierten Ventilatoren tragen zusätzlich zur Energieeinsparung bei. Zur Minimierung der Betriebskosten einer Absaug- und Entstaubungsanlage sind jedoch in erster Linie die Wahl des richtigen Anlagenkonzeptes sowie die optimale Dimensionierung und Einplanung des Rohrleitungsnetzes entscheidend. Erst das Zusammenspiel effizienter Einzelkomponenten sowie eines effektiven Anlagenkonzeptes ermöglichen die beste Lösung – technisch und wirtschaftlich.

Geprüftes Brand- und Explosionsschutzkonzept

Unsere zertifizierten Sicherheitskonzepte garantieren dem Betreiber Rechtssicherheit und ein Maximum an Betriebssicherheit und Verfügbarkeit. Zudem können wir als einziger Anbieter Explosionsschutzkonzepte mit Flammenreichweiten unter 5 m anbieten.

Universeller Einsatz

Die fein abgestufte Baureihe sowie das flexible Baukastensystem decken alle Anforderungen hinsichtlich Baugrößen, -höhen und -formen mit verschiedenen Austragungsvarianten bereits im Standardprogramm, und somit kostengünstig ohne Zusatzaufwand ab.

Geringe Schallemissionen

Je nach Aufstellung im Industriegebiet, im gemischten Baugebiet und selbst bei Nachtbetrieb stehen hinsichtlich der Schalldämmmaßnahmen unterschiedliche, standardisierte Schalldämmpakete zur Verfügung.



Geringer Montageaufwand

Die einzelnen Baugruppen werden vormontiert auf die Baustelle angeliefert. Der Steuerschrank direkt an der Anlage leitet die digitalen Signale der Filtersensorik mittels Profibus an den Anlagensteuerschrank. Dadurch ergibt sich eine rasche und kostengünstige Montage.

Anwendung

Die Filterbaureihe LIGNO-Compact ist speziell für die Anforderungen im Holzhandwerk sowie in der Holzindustrie entwickelt worden. Sie eignet sich ebenso zur Abscheidung von artverwandten Stäuben wie Papier, Gummi, Recycling- bzw. Kunststoffmaterialien.

IMPULS-ABREINIGUNG: EFFIZIENT UND BETRIEBSSICHER

Das von Scheuch entwickelte IMPULS-Abreinigungssystem ist besonders wirkungsvoll und Energie sparend. Die speziell geformten Doppelstrahldüsen bewirken durch den hohen Sekundärluftanteil eine effiziente und sehr schonende Abreinigung. Geringer Druckluftverbrauch, längere Abreinigungszyklen und somit höhere Schlauchstandzeiten sind die Folge. Die Betriebskosten für die Abreinigung bei einem Filter LIGNO-Compact liegen unter 35,- Euro pro Jahr.

Aufgrund unserer Praxiserfahrung empfehlen wir bei Filteranlagen bereits ab 6.000 m³/h Luftmenge die Druckluftabreinigung. Durch die ständig steigenden Leistungsanforderungen der Bearbeitungsmaschinen, Änderungen im Maschinenpark bzw. Zweischichtbetrieb einzelner Maschinen ist nur mit der Druckluftabreinigung, im Gegensatz zur Rüttel- und Gegenspülabreinigung, ein sicherer und störungsfreier Betrieb gewährleistet.

Zudem lässt sich bei Filteranlagen mit Druckluftabreinigung die Druckentlastung rohgasseitig realisieren.



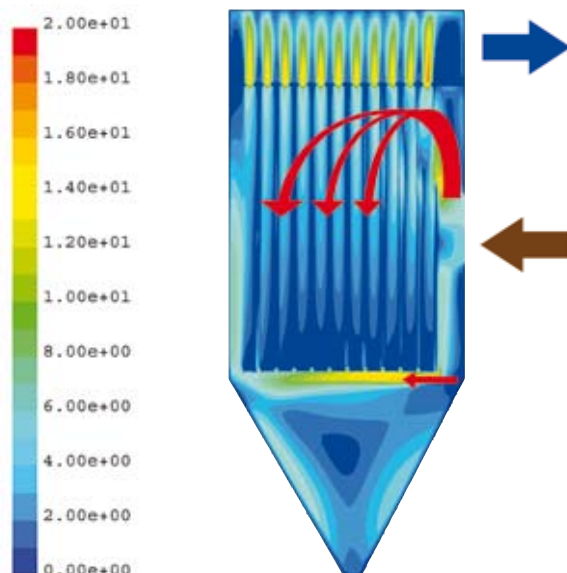
GERINGE BETRIEBSKOSTEN

Neben der effizienten Abreinigung ist vor allem der Druckverlust der Filteranlage und des Filterschlauches ausschlaggebend für die Betriebskosten. Im Zuge der Entwicklung der Baureihe sind sowohl das Filtergehäuse als auch die Anströmung und die Düsengeometrie der integrierten Ventilatoren mittels CFD-Simulationen strömungstechnisch optimiert worden.

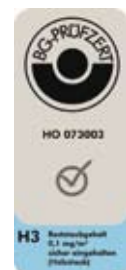
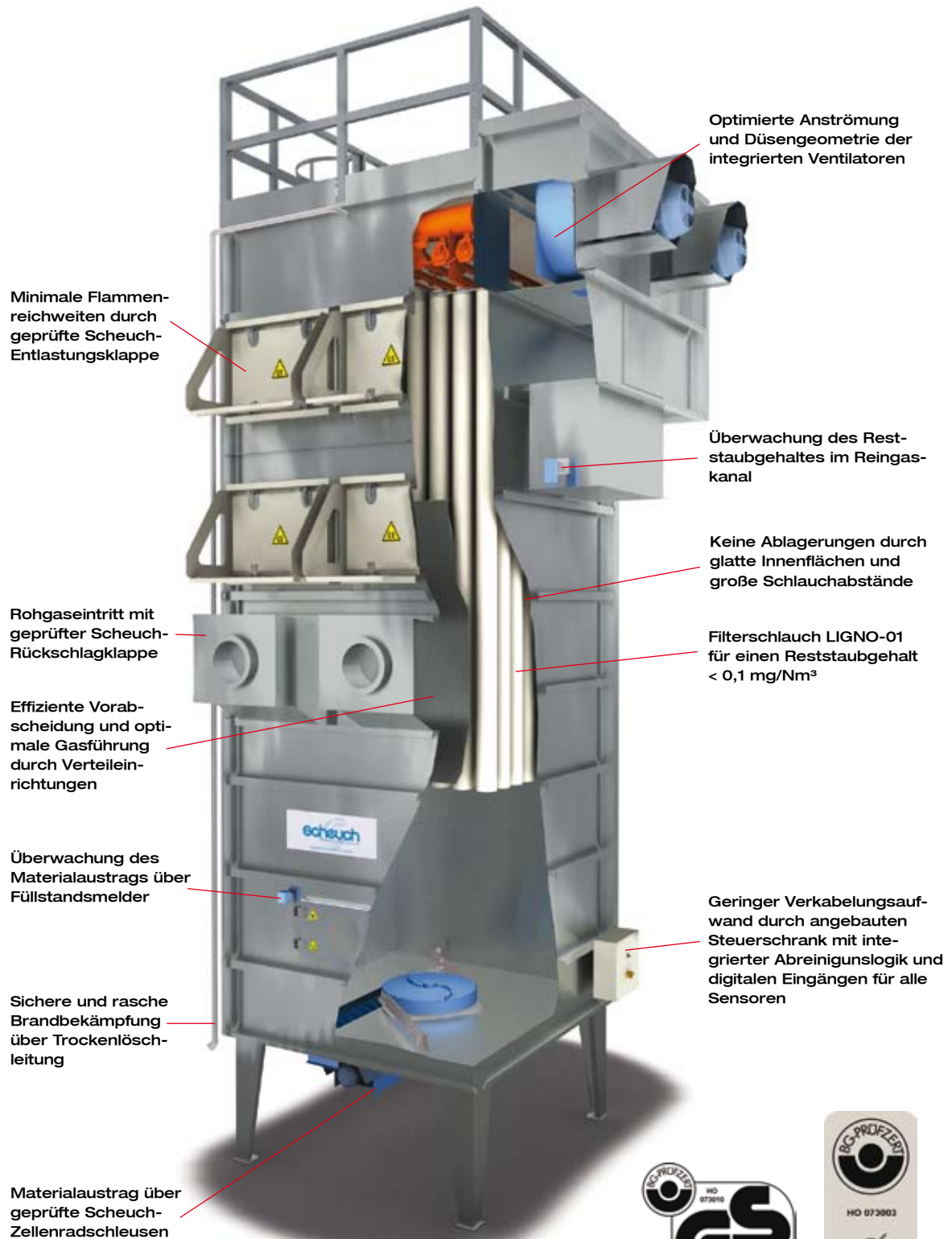
Der von Scheuch entwickelte Filterschlauch LIGNO-01 gewährleistet auch bei hohen Standzeiten einen sehr geringen Filterwiderstand, da aufgrund des oberflächenorientierten Filtrationsverhaltens die Staubeindringtiefe gering ist und so die Luftdurchlässigkeit erhalten bleibt.

Eine spezielle Verteileinrichtung im Rohgaseintritt bewirkt die Vorabscheidung der überwiegenden Späne- und Staubfracht und erzeugt eine Querströmung über dem Staubsammelbehälter. Ein Wiederaufwirbeln von

bereits abgeschiedenen Spänen und Staub wird dadurch verhindert. Der TOP-DOWN-Effekt unterstützt die Abwärtsbewegung der abgereinigten Staubteilchen zur Austragung.



SOLIDE UND DURCHDACHTE KONSTRUKTION



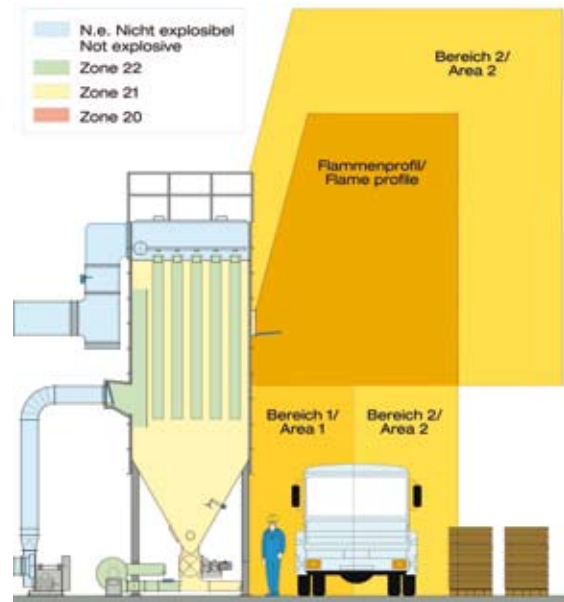
PERFEKTES KONZEPT FÜR BRAND- UND EXPLOSIONSSCHUTZ

Die Wirksamkeit unserer Explosionsschutzkonzepte hinsichtlich Druckentlastung, Entkopplung und der Gefährdung im Außenbereich wurden seitens der deutschen Prüfanstalt FSA e.V. erstmals unter Praxisbedingungen an einer Gesamtanlage nachgewiesen und bestätigt. Es beinhaltet neben dem H3- und GS-Zeichen die ATEX-konforme, zertifizierte Ausführung durch Scheuch sowie geringe Flammenreichweiten. Das Explosionsschutzkonzept ROWEK 65 garantiert im Ereignisfall eine Flammenausbreitung von weniger als 5 m. Somit ist auch bei engen Platzverhältnissen eine praxistaugliche Aufstellung von Filteranlagen möglich.

Durch den äußerst niedrig konzipierten Explosionsdruck kann im Ereignisfall die Anlage nach der Neubestückung der Filterschläuche weiter verwendet werden. Dadurch ergeben sich kurze Betriebsunterbrechungen und geringe Instandsetzungskosten.

Um den Betreibern für jede Anlage die Betrachtungen für das Explosionsschutzdokument zu ersparen, haben wir ein Gutachten von INBUREX Consulting GmbH in Auftrag gegeben. Es beschreibt die geringen Aus-

wirkungen im verbleibenden Gefahrenbereich. Fahr- und Gehwege sowie Lagerplätze oder eine Grundstücksgrenze im Nahbereich der Scheuch-Filteranlage sind zulässig. Von der deutschen Holz-Berufsgenossenschaft wurde aufgrund dieser Nachweise für die gesamte Baureihe LIGNO erstmalig das GS-Zeichen vergeben.



UNIVERSELLER EINSATZ



Bunker



Wanne



Trichter



Staubtonne



Brikettierpresse



Förderanlage



Silo



Container

KOMPETENT UND KOMPLETT

LIGNO-Filter

Energieeffizient und flüsterleise – die modulare Filterbaureihe für den Leistungsbereich von 20.000 bis 240.000 m³/h.



SEPAS-Plus

Das Absaugsystem mit dem maximalen Wirkungsgrad garantiert einen minimalen Energieeinsatz.



SELAS-Plus

Das Absaugsystem für die perfekte Oberflächenbeschichtung: Spritzen – Trocknen – Schleifen – Lagern.



LIGNO-Rohrteileprogramm

Mit Intelligenz verbunden – schnell, einfach, passgenau und preiswert.



Rauchgasreinigung

Ein komplettes Programm zur Entstaubung von Rauchgasen nach Kesselanlagen und zur Wärmerückgewinnung rundet unser Angebot für die Holzindustrie ab.



Scheuch GmbH Weierfing 68, A-4971 Aurolzmünster, Tel: +43/7752/905-0, Fax: -370
office@scheuch.com, www.scheuch.com