

SAWA

WÄSCHER ZUR VOR- ODER ENDREINIGUNG
VON SCHADSTOFFBELASTETEN ABGASEN IN DER
HOLZWERKSTOFFINDUSTRIE



Die Vorteile:

Hohe Abscheideleistung als Vorreinigungsstufe:

- Zuverlässige Staubabscheidung
- Abscheidung von gesundheitsgefährdenden, wasserlöslichen Inhaltsstoffen wie z.B. HCl, SO₂

Niedrige Betriebskosten:

- Geringer Wartungs- und Reinigungsaufwand
- Dauerhaft konstant geringer Druckverlust durch einfache Bauweise

Hohe Verfügbarkeit:

- Effiziente, leistungsfähige Kreislaufwasseraufbereitung
- Kompaktes Design mit wenig Einbauten
- Einfache Betriebsweise, robuste Ausführung von Maschinen und Komponenten

Das Verfahren **SAWA** (**S**cheuch **A**bgas **W**asch **A**nlage) zeichnet sich durch seine vielfältigen Einsatzmöglichkeiten aus. Als Vorwäscher eingesetzt, entlastet und schützt er nachgeschaltete Abgasreinigungsanlagen. Bei geringen Anforderungen an die Staubabscheidung kann der Wäscher auch als Endreinigungsstufe eingesetzt werden.

Quench/Wäscherzone

Durch intensive Wassereindüsung werden die im Gasstrom enthaltenen Staubpartikel mit Wasser gebunden. Gleichzeitig wird das Rohgas bis zum Erreichen des Sättigungspunktes abgekühlt.

Tropfenabscheidung

Durch einen Zentrifugalabscheider werden die staubbeladenen, agglomerierten Wassertropfen wieder aus dem Gasstrom entfernt.

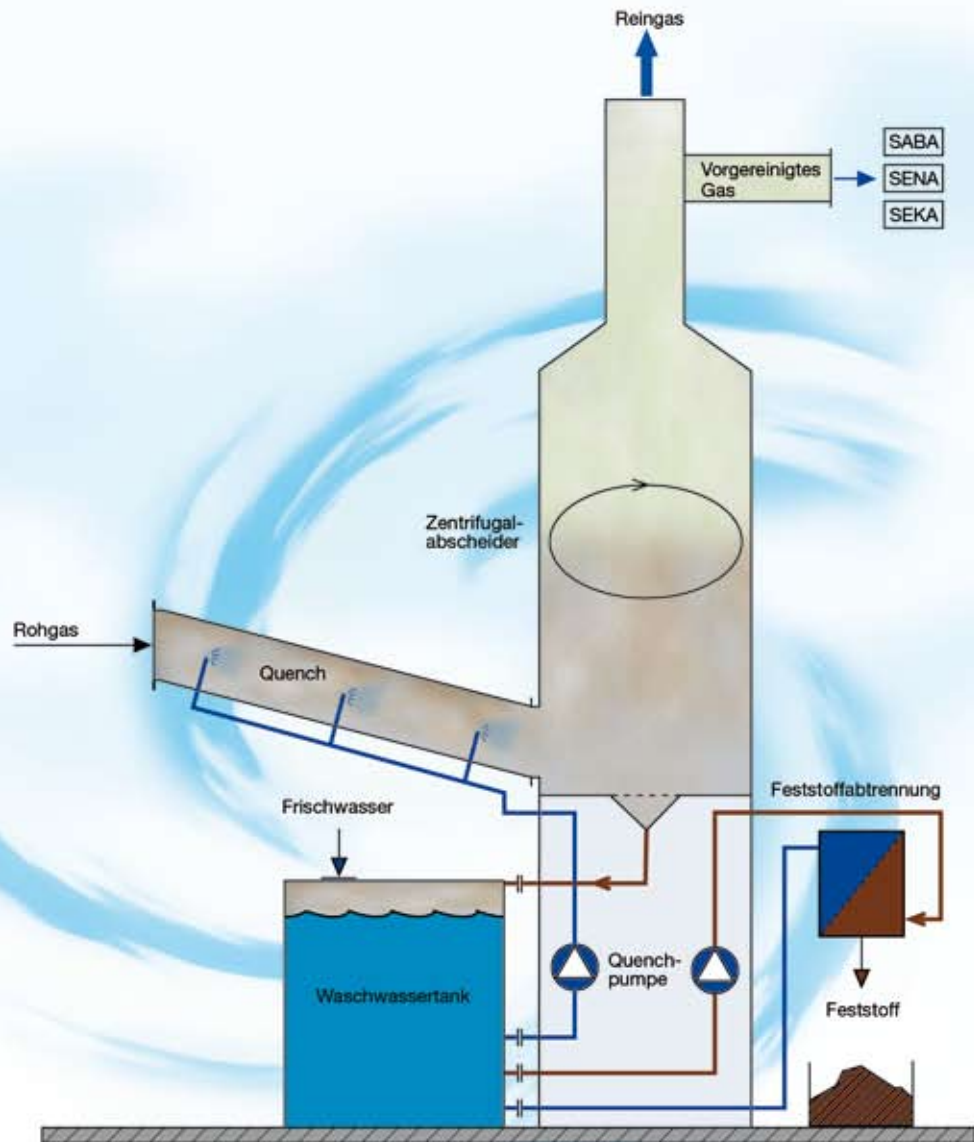
Wasserkreislauf, Wasseraufbereitung

Der Wäscher wird in einem geschlossenen Wasserkreislauf betrieben. Die im Wasser aufgenommenen Feststoffe werden mittels Siebeinrichtung zuverlässig aus dem Kreislaufwasser abgetrennt.

Einsatzgebiete

- Staubwäscher vor Biowäscher (SABA)
- HCl-Wäscher zum Schutz nachgeschalteter Abgasreinigungssysteme (SENA, SEKA)
- Staubwäscher zur Erreichung von Staubgrenzwerten bei geringen Anforderungen

DAS VERFAHREN SAWA



scheuch
TECHNOLOGY FOR CLEAN AIR

Scheuch GmbH Weierfing 68, A-4971 Auzolzmünster, Tel.: +43/7752/905-0, Fax: -370
office@scheuch.com, www.scheuch.com