

LIGNO

IMPULSFILTER

IMPULS FILTER

DER EFFIZIENTE ABSCHIEDER
FÜR SAUBERE LUFT

EFFICIENTLY FILTERING SEPARATOR FOR CLEAN AIR



scheuch
TECHNOLOGY FOR CLEAN AIR

REFERENZANLAGEN

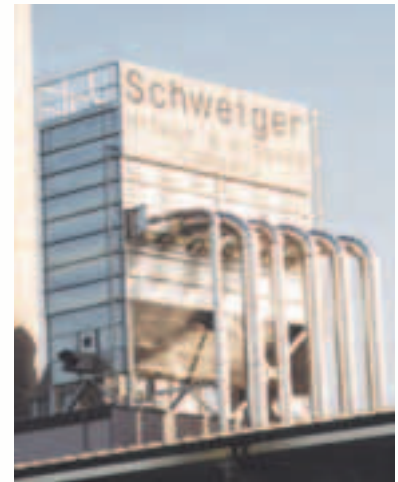
REFERENCES

**WIR BIETEN IHNEN HÖCHSTE
BETRIEBSSICHERHEIT UND
WIRTSCHAFTLICHKEIT:**

- 35 Jahre Erfahrung im Filterbau
- ständige Weiterentwicklung
- höchste Qualität durch eigene Fertigung

**WE OFFER YOU HIGHEST
OPERATIONAL SAFETY AND
EFFICIENCY:**

- 35 years of experience in filter construction
- continuous product development
- best quality of our own manufacturing



Scheuch GmbH

Weierfing 68, A-4971 Auroldmünster

Tel: ++43/7752/905-0, Fax: -370

e-mail: office@scheuch.co.at, www.scheuch.com

Scheuch GmbH & Co. KG

Elisabethstr. 15, D-32791 Lage

Tel: ++49/5232/9495-0, Fax: 65190

e-mail: office@scheuch-lage.de, www.scheuch-lage.de

EINSATZBEREICH

INTRODUCTION



Der LIGNO-Impulsfilter ist ein effizient filternder Abscheider und wird für Absauganlagen mit kontinuierlichem Betrieb eingesetzt.

ANWENDUNGSGEBIETE SIND:

- Holzverarbeitende Betriebe
z.B. Möbelerzeugung, Tischlereien,
Hobel- und Sägewerke.
- Kunststoffverarbeitung
- in Anlagen für den allgemeinen Umweltschutz

The LIGNO Impulsfilter is an efficiently filtering separator. It is being used for exhaust installations with continuous mode of operation.

FIELDS OF APPLICATION ARE:

- Woodworking industries
e.g. furniture production, joineries,
planer- and saw mills.
- Plastics industries
- in installations designed for general environmental protection

ABREINIGUNG - FUNKTION

CLEANING - FUNCTION

BETRIEBSPHASE

OPERATING PHASE

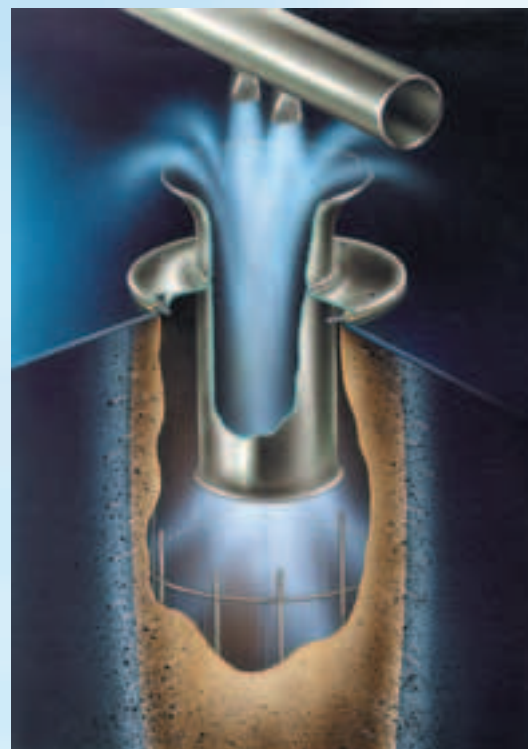
Die staubhaltige Luft tritt beim Rohgaseintrittstutzen in die Filteranlage ein und wird in der Vorabscheidekammer umgelenkt. Dadurch werden die Grobanteile sofort abgeschieden.

Der verbleibende Staubanteil wird vom Filtermaterial an der Schlauchaußenseite zurückgehalten. Die gereinigte Luft kann zwecks Energieeinsparung in die Werkshalle zurückgeführt werden.

Das BIA-geprüfte Filtermaterial gewährleistet einen Reststaubgehalt kleiner $0,1 \text{ mg/m}^3$.

Dust-laden air enters the filter via the crude gas entry duct and is diverted into the pre-filtration chamber. This immediately removes large dust particles from the air. The filter material on the outside of the filter bag retains the remaining dust content. In order to save energy, the cleaned air can be re-circulated back into the workshop.

The BIA-certified filter material ensures a residual dust content of $< 0.1 \text{ mg/m}^3$.

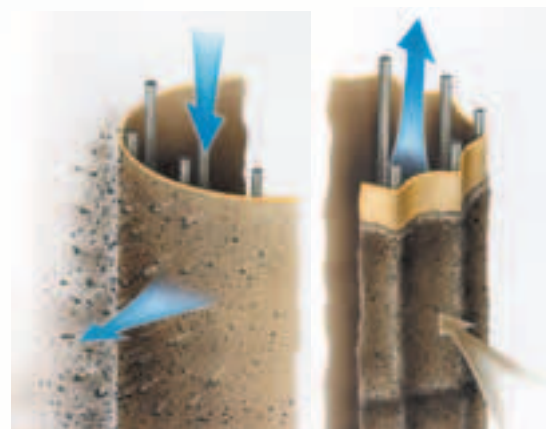


REINIGUNGSPHASE

CLEANING PHASE

Die schonende Reinigung der Filterschläuche erfolgt "online" während des Absaugbetriebes durch reingasseitige Druckluftimpulse. Der anhaftende Staubbelag wird aufgebrochen und durch den natürlichen Luftstrom im Filter zur Austragung gezogen (TOP-DOWN Effekt).

The filter bags are gently cleaned "online" when operating in exhaust mode by compressed air impulses at the clean gas side. The dust deposits adhering to the filter bags break away and are drawn to the discharge area by the filter's natural air flow (TOP-DOWN effect).



FILTERTECHNIK FÜR HÖCHSTE ANSPRÜC

FEINSTE STÄUBE

werden optimal abgeschieden durch den TOP-DOWN Effekt.

GROSSE MATERIALMENGEN

werden durch das neu entwickelte Querströmungsprinzip über der Staubsammelwanne bewältigt. Großzügig dimensionierte Austragsorgane gewährleisten einen sicheren Materialaustrag.

RESTSTAUBGEHALT $< 0,1 \text{ mg/m}^3$

Höchste Abscheidegrade bei gleichzeitig niedrigem Filterwiderstand durch die Schlauchfilterqualität LIGNO 01 mit Prüfzeugnis BIA KAT.C.

LEISER BETRIEB

durch innenliegende Abreinigungsautomatik, verlängerte Abreinigungszyklen und Innendeckelisolierung.

KURZE MONTAGEZEITEN

durch vormontierte Baugruppen.

KEINE ABLAGERUNGEN

durch glatte Innenflächen und große Schlauchabstände.

BETRIEBSSICHER

durch höchstes Qualitätsniveau, Funktionalität und Sicherheitseinrichtungen.

GERINGER FILTERWIDERSTAND

durch strömungstechnisch optimiertes Gehäuse und Filtermaterial LIGNO 01.

NIEDRIGER DRUCKLUFTVERBRAUCH

durch verlängerte Abreinigungszyklen und patentiertem Druckluftabreinigungssystem.



FILTERING TECHNOLOGY FOR HIGHEST DEMANDS



ULTRA-FINE DUST PARTICLES
are optimally filtered by the TOP-DOWN effect.

LARGE AMOUNTS OF MATERIAL
can be processed using the newly developed cross-flow principle over the dust collecting trough. Generously dimensioned discharge devices ensure reliable material discharge.

RESIDUAL DUST LEVELS $< 0.1 \text{ mg/m}^3$
are achieved by combining highest filtration performance with a low level of filter resistance when using LIGNO 01 filter bags with a BIA KAT.C test certificate.

QUIET OPERATION
as a result of an internal automatic cleaning system, extended cleaning cycles and insulation inside the cover.

FAST ASSEMBLY TIMES
by using pre-assembled construction units.

NO DEPOSITS
because of smooth interior surfaces and generous spacing between filter bags

RELIABLE OPERATION
by emphasizing the highest levels of quality, functionality and safety equipment.

LOW FILTER RESISTANCE
by using a flow-optimized housing and LIGNO 01 filter material.

LOW COMPRESSED AIR CONSUMPTION
through extended cleaning cycles and patented compressed air cleaning system.

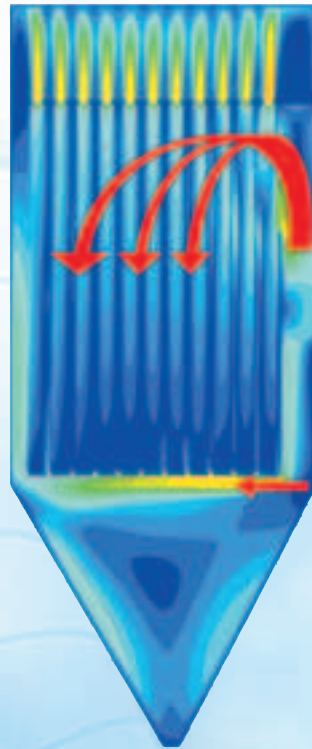
OPTIMIERTES STRÖMUNGSVERHALTEN

OPTIMIZED FLOW BEHAVIOR

Optimiertes Strömungsverhalten

Der TOP-DOWN Effekt, erzielt durch strömungstechnische Einbauten, zieht die abgereinigten Staubteilchen zur Austragung.

Das Querströmungsprinzip über der Staubsammelwanne verhindert das Wiederaufwirbeln von Staub und Späne.



Reingas



Flow-optimized baffles are used to achieve the TOP-DOWN effect, which draws the filtered dust particles to the discharge area.

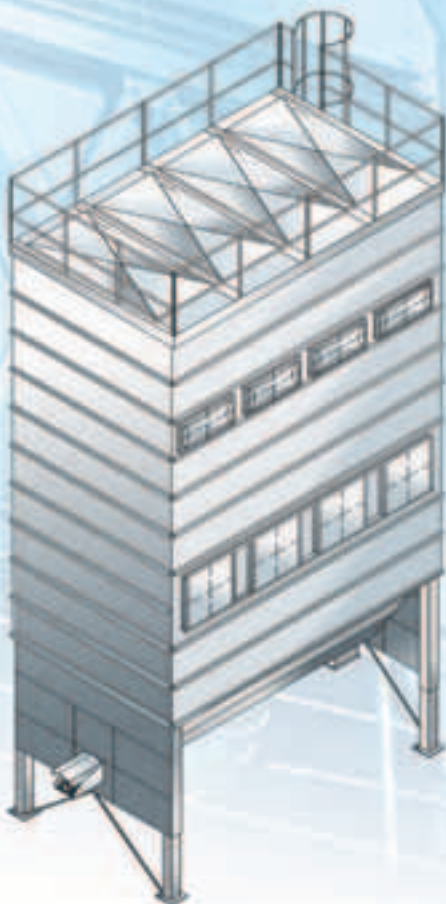
Rohgas



The cross-flow principle above the dust collecting trough prevents the renewed dispersion of dust and shavings.

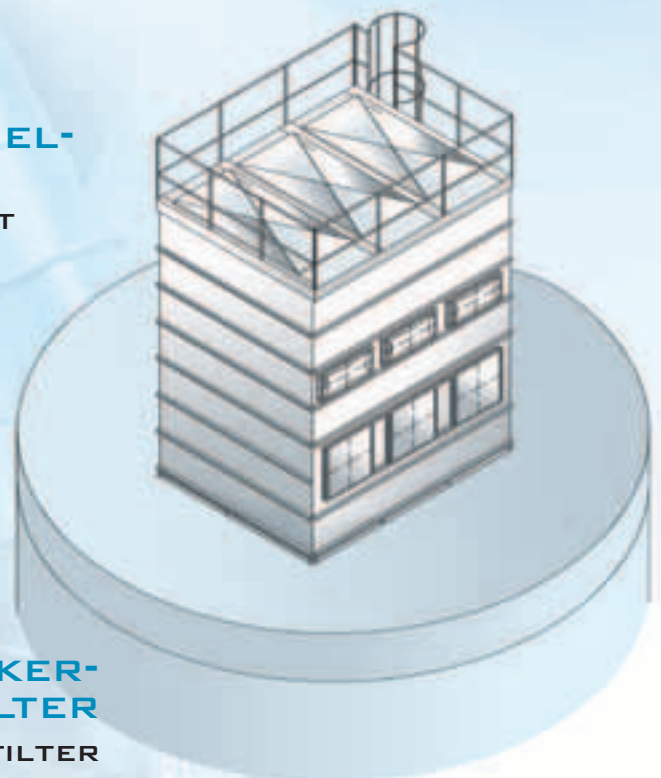
BAUFORMEN

FILTER DESIGN



**FILTER MIT
STAUBSAMMEL-
WANNE**

**FILTER WITH DUST
COLLECTING
TROUGH**



**BUNKER-
AUFSATZFILTER
BUNKER TOP FILTER**

MONTAGE

ASSEMBLING



Kurze Montagezeiten
durch vorgefertigte
Baugruppen.

Short erection times
due to shop assembled
construction units.



UMFASSENDE SICHERHEIT

FULL SAFETY

SICHERHEITSEINRICHTUNGEN:

SAFETY INSTALLATIONS:

- Trockenlöschleitung
- Rückschlagklappe
- Geprüfte Berstscheiben
- Druckentlastungseinheit für Rückluftanschluss
- Dry quenching
- Back pressure flap
- Inspected rupture discs
- Pressure relief unit for recirculating air connection

ÜBERWACHUNGSELEMENTE:

CONTROL COMPONENTS:

Option:

- Temperaturüberwachung
- Differenzdrucküberwachung
- Füllstandmelder
- Drehüberwachung für Austragorgane
- Temperature control
- Differential pressure control
- Level indicator
- Conveyor zero speed switches

FILTER MIT DRUCK- ENTLASTUNGSEINHEIT

FILTER WITH PRESSURE
RELIEF UNIT

