

KOMPETENT UND KOMPLETT FÜR MDF

Scheuch strebt im Sinne seiner Kunden jeweils die Komplettlösung - von der einfachen Absaugung bis zur High-Tech-Abgasreinigung - an und unterstützt sie mit umfangreichen Dienstleistungen, wie technische Beratung, Anlagenprojektierung, Engineering, Montage, Inbetriebnahme, Anlagenservice, Fernüberwachung, Wartung bis hin zu Messungen von Emissionen (bei Abgas, Schall etc.).



Mit der Vertragsunterzeichnung von Wolf Dieter Hoepner, Geschäftsführer der Fiberboard GmbH in Baruth/Deutschland (Classen-Gruppe

aus Kaisersesch) und Geschäftsführer Dipl.-Ing. Herbert Kendler über einen Komplettauftrag zur Ausrüstung der neuen MDF-Plattenerzeugung zur Fußbodenherstellung mit moderner Luft- und Umwelttechnik hat Scheuch die Chance, seinen Anspruch „Kompetent und komplett für MDF“ unter Beweis zu stellen.

Der Montagebeginn erfolgte kurz vor Weihnachten des letzten Jahres und die Arbeiten laufen zwischenzeitlich - wie nebenstehende Fotos zeigen - auf vollen Touren.

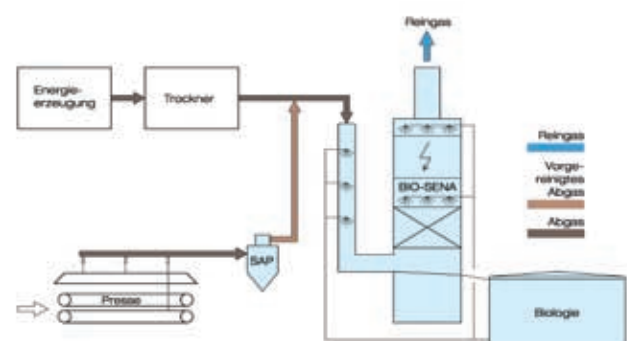
Das Lieferspektrum bei diesem Projekt umfasst neben sämtlichen erforderlichen Absaug-, Entstaubungs- und Förderanlagen unter anderem auch die Bereitstellung von zwei Fasersichter-Anlagen für zusammen 240.000 Bm³/h. Ihre optimierte Bauform mit internen Leit- und Verteileinrichtungen gewährleisten durch eine homogene Luft- und Materialaufteilung (Luftvorhang durch zwei Luftströme - Ober- und Unterluft) einen sicheren Materialdurchfluss und somit eine hocheffiziente Trennwirkung.

Wichtigste Komponenten dieses Projektumfanges sind die erforderlichen Reinigungssysteme. Im Einzelnen sind zu nennen: Die Anlage SAP 90 für die Pressenabsaugung und Vorreinigung der Pressendämpfe, die zur Endreinigung auf die BIO-SENA Anlage gelei-



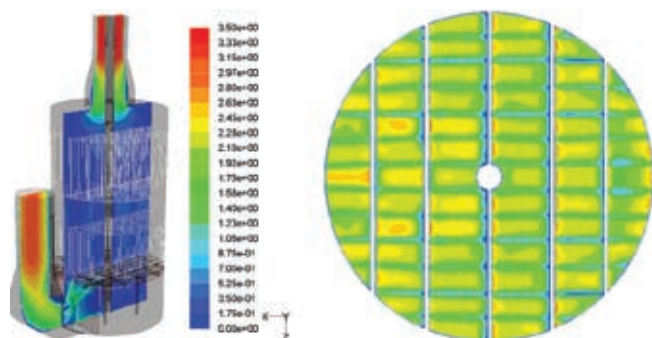
tet werden. Diese ist zur Abgasreinigung der Trockner auf eine Gesamtabluftmenge von 770.000 Bm³/h ausgelegt.

Das abgebildete Schema zeigt das ideale End-of-Pipe-Konzept für diese Anlagenkonfiguration auf. Dieses System - kompakt in seiner Bauform - ist u.a. patentiert wegen seines thermophilen Temperaturbereiches und weist ebenso eine hohe Abbauleistung organischer Substanzen auf.



Das System BIO-SENA entstand aus den bewährten Verfahren zur Trocknerabgasreinigung SABA und SENA, gewährleistet durch die Kombination „Biologische Abgasreinigung mit Nass-Elektrofilterstufe“ zusätzlich sehr gute Aerosolabscheidung (blue haze) sowie eine sehr effiziente Abscheidung feiner Stäube (wie z.B. Flugasche aus Kesselabgasen).

Mithilfe eines CFD-Programmes, das unternehmensintern seit einigen Jahren bereits eingesetzt wird zu Analysen von z.B. Gaspartikelströmungen, Mischvorgängen mit Wärmeübertragung, Druckverlustberechnungen sowie sonstigen dreidimensionalen Aufgabenstellungen haben wir die Strömung in der BIO-SENA-Anlage, wie aus den abgebildeten Strömungssimulationen ersichtlich ist, mittels Modellierung optimiert und großtechnisch umgesetzt.



„Je gleichmäßiger Gasteintritt und -verteilung sind, umso effizienter ist die Reinigungswirkung, sprich der Abscheidegrad!“

CLASSEN®

WWW.FIBERBOARD.DE

scheuch
TECHNOLOGY FOR CLEAN AIR