

## ERCS-SYSTEME: AUSGEZEICHNETE ZWISCHENBILANZ

Mit diesem Praxisbeispiel geben wir Einblick sowohl in neu installierte ERCS-Anlagen (Energy-Recovery & Cleaning-Systems), als auch in Nachrüstungen an vorhandenen Anlagen, wie z.B. beim Sägewerk Schwaiger GmbH & Co KG in Hengersberg/Bayern.

Dort errichtet man einen Spänetrockner zur Produktion von Pellets. Um den dadurch gestiegenen Wärmebedarf abzudecken und den Wirkungsgrad der Gesamtanlage weiter erhöhen zu können, werden beide Heizwerke (6,7 MW<sub>FWL</sub> und 10,5 MW<sub>FWL</sub>) mit der von Scheuch entwickelten und patentierten Abgaskondensationstechnik ausgestattet.

Das heißt: Nach der Entstaubung auf < 20 mg/Nm<sup>3</sup> über zwei Trocken-Elektrofilter von Scheuch erfolgt die Abkühlung der Abgase mittels eines Economisers und eines Abgaskondensators zur Wärmerückgewinnung. Je nach Brennstoffwassergehalt und Außentemperatur werden zukünftig zusätzlich 2,8 bis 5,3 MW an sonst ungenutzter Energie zurückgewonnen. Dies entspricht zusätzlichen 20 bis 40% der installierten Kesselwärmeleistungen und bedeutet somit über 100% Anlagenwirkungsgrad!

Die positiven Erfahrungen u.a. aus den Anlagen Pfeiffer in Kundl, Binder-Holz GmbH in Fügen/Österreich, Erdenwerk Ziegler in Plößberg/Bayern – Energierückgewinnung aus dem Abgasstrom für Trocknungszwecke – lösten eine Vielzahl von Anfragen aus, die zur Zeit von unserem Expertenteam nur „Step by Step“ abgearbeitet werden kann.



[WWW.SAEGEWERK-SCHWAIGER.DE](http://WWW.SAEGEWERK-SCHWAIGER.DE)

