



## BRANCHENFÜHRER UNTER SICH

Die SchwörerHaus KG erweiterte ihr Hauptwerk in Hohenstein-Oberstetten/ Deutschland um eine neue Produktionshalle für KVH/BSH mit den Abmessungen 80 x 200 Metern. Sie ist ausgelegt für eine Jahresleistung von 100.000 Kubikmeter im Zwei-Schichtbetrieb und in mehrere Fertigungsabschnitte unterteilt. Diese sind die Gütesortierung, die eine gleichmäßige Qualität sichert, die Keilzinkenanlagen und Pressen sowie die Kommissionierung und Verladung. Die Jahresleistung teilt sich auf folgende Mengen auf: 60.000 m<sup>3</sup> Konstruktionsvollholz, 20.000 m<sup>3</sup> Brettschichtholz und 20.000 m<sup>3</sup> Lamellenschichtholz.



Sich für Scheuch bei den Späneabsauganlagen und der HD-Anlage zu entscheiden, lag laut Anton Bohner, Direktor und Betriebsleitung Holzindustrie, vor allem an der Beratung, dem technischen Konzept sowie der guten Erfahrungen, die man bereits

bei früheren Projekten gemacht habe (2-stufige Rauchgasreinigung mit Vorentstaubung, Sorbenszugabe - Gewebefilteranlage zur Einhaltung der 17. BImSchV für das 24 MW-Heizkraftwerk).

„Das Projekt ist so verlaufen, wie wir das erwartet haben. Es war eine sehr angenehme und gute Zusammenarbeit. Besonders erwähnenswert war die Montagetruppe, ihre Leistung war hervorragend und sie waren für kurzfristige Änderungen sehr flexibel.“



Der Leistungsumfang von Scheuch umfasste die Späneabsaugung für das KVH/BSH-Werk über mehrere Absauggruppen auf 2 LIGNO-Impulsfilter (gesamt ca. 250.000 m<sup>3</sup>/h), die Späneabsaugung der Schleifmaschinen für die Dreischichtplatten-Produktion auf ein LIGNO-Impulsfilter (100.000 m<sup>3</sup>/h) sowie eine HD-Förderanlage.

Mit ihr können max. 13.000 kg/h bei einem Schüttgewicht von max. 150 kg/m<sup>3</sup> über 450 m in ein Silo gefördert werden.



**scheuch**  
TECHNOLOGY FOR CLEAN AIR